

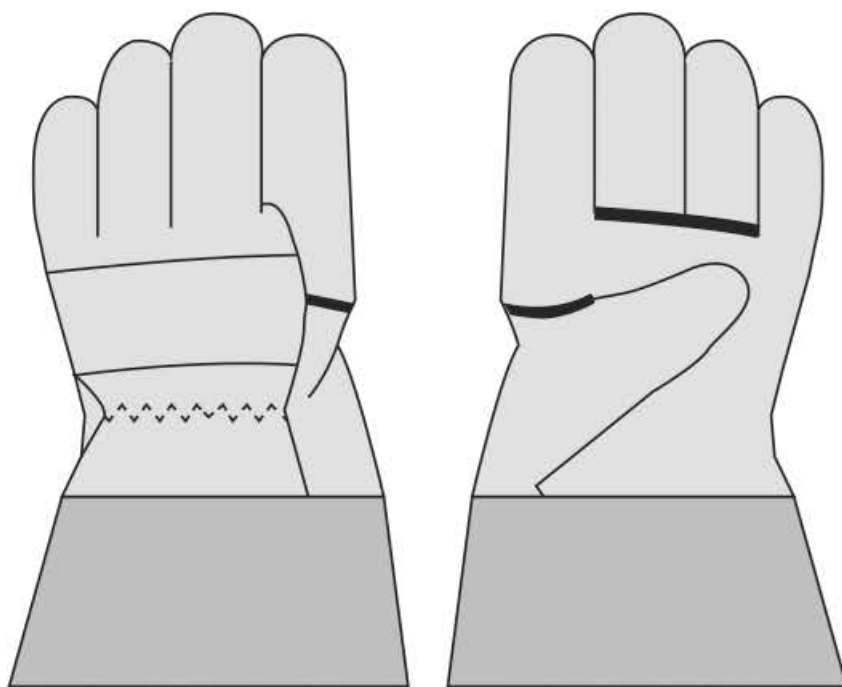
# HOJA DE CARACTERISTICAS

Guante de Protección Mecánica y Térmica  
**MODELO 104-FV.HI/FO/MGTO**  
**(7-10-14-18-20)**



## Descripción y Composición:

- Guante de 5 dedos con manguito
- Piel flor curtida al cromo, de 1,1/1,3 milímetros, hidrofugada/siliconada, color beige
- Forro textil de ALTA RESISTENCIA AL CORTE en palma
- Sin costura exterior en dedo índice
- Cosido en su totalidad con hilo de alta resistencia
- Refuerzo en las costuras de la palma y nudillos
- Desteridad nivel 3
- Elástico de ajuste en dorso
- Largo según manguito, que puede ser de: 7-10-14-18-20 cm.
- Bajo demanda puede fabricarse:
  - Con mosquetón de enganche en manguito
  - Con sistema de ajuste en puño
  - En piel de color negro o verde



**Tallas:** 7, 8, 9, 10, 11 y 12

## Mantenimiento:

Cuando su estado lo aconseje, el guante puede lavarse industrialmente en seco

## Niveles de protección según Normas Europeas



**Mecánica según EN 388:16**

4 2 4 3 B

- Resistencia a la ABRASIÓN: > 8000 ciclos = NIVEL 4
- Resistencia al CORTE: índice 3,51 = NIVEL 2
- Resistencia al RASGADO: 79,2 N = NIVEL 4
- Resistencia a la PERFORACIÓN: 126,3 N = NIVEL 3
- Resistencia al CORTE VERTICAL: 6,5 N = NIVEL B



**Térmica según EN 407:04**

4 1 3 2 4 X

- COMPORTAMIENTO A LA LLAMA: post-combustión 0 s = NIVEL 4
- Calor por CONTACTO (palma): 48 s (100° C) = NIVEL 1
- Calor CONVECTIVO:
  - Dorso: HTI<sub>24</sub> 24,2 s = NIVEL 4
  - Palma: HTI<sub>24</sub> 16,1 s = NIVEL 3
- Calor RADIANTE (dorso): RHTI<sub>24</sub> 48,2 s = NIVEL 2
- SALPICADURAS de METAL FUNDIDO: > 75 gotas = NIVEL 4
- PROYECCIONES de METAL FUNDIDO: No ensayado frente a este riesgo

**Térmica según EN 12477:01/A1:05**

**Guante Tipo A para soldadores**

Este tipo de guantes es recomendable para trabajos de soldadura que requieran niveles de protección mecánico/térmica elevados. No está evaluada la protección a radiación UV ya que no existe un método de ensayo adecuado. Debe tenerse en cuenta que en las instalaciones de soldeo por arco no es posible proteger todas las partes conductoras del contacto directo.

## Uso

Este EPI está especialmente indicado para ser utilizado en todo tipo de trabajos donde exista un riesgo mecánico y/o térmico con niveles que no superen a los indicados, y también para soldadores, p.e. en fundiciones, hornos, cristalerías, trabajos de soldeo etc.

## NO utilizar

este tipo de guantes en puestos de trabajo donde el riesgo a cubrir supere los niveles de prestaciones alcanzados según EN 388 y EN 407, o cuando se trate de riesgos no mecánicos o térmicos (p.e. químicos, eléctricos, etc.), evitando de forma especial el contacto con productos que puedan afectar a la estructura del guante